



# 1液水性ラジカル制御形ハイブリッド高耐候性塗料

ホルムアルデヒド 放散等級 F☆☆☆☆

JIS A 6909 耐候形1種相当  
※該当規格を満たしています(社内試験)



# パーフェクトトップ

## 特長

### 抜群の作業感

ポリマーハイブリッド効果により、ローラーが軽く、ネタ伸ばしがスムーズに行えます。ローラーネタ含み性及び転写性にもすぐれており、隠蔽(かぶり)も良く、飛散がしにくい作業性を有しており、水性で非危険物です。

### すぐれた耐候性

紫外線による塗膜劣化対策として当社独自の「ラジカル制御」技術により、当社従来水性塗料との比較においてシリコングレードを超える非常にすぐれた耐候性があります。耐候形1種に相当し、可とう形改修塗材Eの上塗りに最適です。

### 美しいつや

ポリマーが塗膜間の隙間を埋めるため、緻密<sup>ちみつ</sup>でなめらかな塗膜形成が可能となり、すぐれた高光沢を実現できました。また、パーフェクトシリーズ下塗りとの組み合わせによりさらに美しい外観が得られます。ニーズに合わせたしっとりとした落ち着きのある3分つや、つや消しなどつやの調整も可能です。

### 低汚染性

親水化技術により、雨だれ汚染に対してすぐれた効果を発揮します。

### 防藻・防かび機能

防藻・防かび機能で、いやな藻やかび菌の発生を抑制します。オプションで強力防かびを選択することも可能です。

### 透湿性

高い透湿性により、結露から建物をまもります。

## 標準塗装仕様 (塗り替え)

### モルタル面、コンクリート面の塗り替えなど

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
下地調整	活膜を残し劣化塗膜は入念に除去する。ほこり、汚れを除去、清掃する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトファイラー	1	0.20~0.45	4時間以上	水道水	3~8	ウールローラー
			0.50~0.90			1~5	砂骨ローラー
上塗り	ニッペ パーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上		2~5	タイルガン
						3~5	はけ、ウールローラー エアレススプレー

※ニッペパーフェクトファイラーをローラー施工する際に、高温時や風が強い場合などの乾燥が進むような条件下では、希釈率上限値の範囲内で調整することをご推奨致します。(作業性や仕上がりの向上を更に図ることができます。)

### 窯業系サイディングボード、ALCパネル面の塗り替えなど

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
下地調整	活膜を残し劣化塗膜は入念に除去する。ほこり、汚れを除去、清掃する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトサーフ	1	0.20~0.40	3時間以上	水道水	2~5	はけ、ウールローラー
上塗り	ニッペ パーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上		3~5	はけ、ウールローラー エアレススプレー

### 付帯金属面、金属パネル外壁、FRPの塗り替えなど

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
下地調整	膨れたり、割れたり、浮いている劣化塗膜は、周辺部を含めて入念に除去する。さびは電動工具やサンドペーパー・研磨布などを用いて除去し、清掃する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトプライマー	1	0.14~0.16	4時間以上7日以内	塗料用シンナーA	0~5	はけ、ローラー
			0.16~0.18			0~5	エアレススプレー
上塗り	ニッペ パーフェクトトップ	2	0.11~0.17	3時間以上	水道水	3~5	はけ、ウールローラー エアレススプレー

※金属パネル外壁は、パネル全面にエンボス等の凹凸模様のある金属サイディングに限ります。平滑(フラット)な面に塗装した場合には、塗り継ぎなどの仕上がり不良に至る場合がありますのでご注意ください。

※一般鉄部にはニッペパーフェクトプライマー以外に、ハイボン20デクロ、ニッペ1液ハイボンファインデクロ、速乾PZヘルゴンエコ、ハイボンファインプライマーⅡも使用できます。

※さびが発生しやすいエッジ部もしくはさびが発生している箇所を塗装する場合、入念なケレン後、ニッペパーフェクトプライマーで部分補修を行ってから下塗りしてください。

※上記の各数値は、すべて標準のものですが、被塗物の形状・素地の状態・気象条件・施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。

塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間をまもってください。(縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります)

※カタログに記載されている内容は一般的な環境下での施工を想定して記載されております。

特別な環境が想定される施工現場・部位に塗装される場合は、事前に必ず当社営業までご相談いただきますようお願いいたします。

## ペイントかわら版

### 読者募集!

登録無料

いますぐご登録を。



※QRコードを読み取れない場合は、こちらにアクセスしてください。  
<http://paintkawareban.jp/form/>

# ニッペ パーフェクトトップ

## 塗料性状・荷姿

塗料名	色相	つや	容量	希釈剤	希釈率	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装方法
ニッペ パーフェクトトップ	各色	つや有り 7分つや有り 5分つや有り 3分つや有り つや消し	15kg 4kg	水道水	3~5%	0.11~0.17	はけ ウールローラー エアレススプレー

・上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定器・測定方法により増減します。  
 ・上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。  
 ・つや消しについては、クラックのリスクがあるため、DANフィルターエボおよびDANマイル中塗の上には適用できません。

## 乾燥時間

	5~10℃	23℃	30℃
指触乾燥	40分	15分	10分
塗り重ね乾燥	8時間以上	3時間以上	2時間以上

※乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

## 適用下地 (塗り替え改修用)

●モルタル面 ●コンクリート面	●窯業系サイディングボード ●ALCパネル面	各種 旧塗膜	ニッペ パーフェクトフィラー ニッペ パーフェクトサーフ
●付帯金属面 ●金属パネル外壁*	●FRP ●木部 ●垂鉛メッキ	各種 旧塗膜	ニッペ パーフェクトプライマー
●無機ワックス下地の高意匠サイディングボード (従来のモルタル、コンクリート面などにも塗装できます。)			ニッペ ファインパーフェクトシーラー

※1 金属パネル外壁は、パネル全面にエンボス等の凹凸仕様のある金属サイディングに限り、平滑(フラット)な面に塗装した場合には、塗り継むらなどの仕上がり不良に至る場合がありますのでご注意ください。

## 施工上の注意事項 (詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください。)

- つや調整品では、はけ、ローラーでの塗装はムラが出やすくなりますので、スプレー塗装をおすすめいたします。
- つや調整品では、塗り継ぎや補修でつやムラが出やすいため、面を切って通して塗装してください。
- 過剰希釈をすることで本来のつやが発現しないおそれがありますので、規定の希釈率をまもってください。
- つや調整品は被塗物の形状、素地の状態、膜厚、色相、塗り重ね乾燥時間などにより、実際のつやと若干違って見える場合がありますので、塗り板見本を参考に試し塗りをしてください。
- つや調整品は、使用中にも塗料液が分離しやすい場合がありますので、適宜かはんしながらご使用ください。
- 防凍・防かび効果は、繁殖を抑制するものです。既に繁殖している場合は、下地処理として除去および殺菌処理をしてから塗装してください。
- 被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります。
- 著しい汚染が発生しそうな箇所には、状況に応じてニッペクリスタコートを上塗り剤として塗装することで汚染を軽減することができます。
- 絶えず結露が発生するよう用途、場所での使用は避けてください。著しい結露が発生する場所では、塗料中の水分が表面に溶出し、黄色い粘着物などとなって析出するおそれがあります。著しい結露が予測される場合は、塗装を十分するか、溶剤系塗料での塗装をおすすめ致します。
- 塗装後、乾燥不十分な状態で降雨結露などがある場合や、低温、高湿度、通風のない場合には、膨れ、はく離、割れ、白化、シミが発生するおそれがありますので、塗装を避けてください。やむを得ず塗装する場合は、強制換気などで湿気を飛ばすようにしてください。シミが発生した場合は乾燥後水拭きで除去してください。
- 色相によっては降雨、結露によって濡れ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。
- 乾燥後の塗膜に付いた汚れは、シンナーなどの溶剤では拭かず、せっけん水で洗浄してください。
- スプレーノズルの先端は、時々水洗いをしてください。作業効率の低下および塗らぬ原因になります。
- 乾燥によりつや調整品は塗膜表面に粘着を感じる場合がありますが、時間とともになくなります。
- 反応硬化タイプの塗料のため、使用後のはけなどはできるだけ早く水で洗浄してください。固まった場合は、すみやかにラックサンダーで洗浄してください。
- 動物はけは、はけが固まったりダマになりやすいので、できるだけナイロンはけをご使用ください。
- 旧塗膜に発生した藻・かびは、洗浄などで必ず除去し、清浄な面としてください。付着菌をおそれおそれがあります。
- 既存塗膜のはく離箇所は、既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
- 風通し・吸込みの著しい下地では、ニッペ浸透性シーラー(新)、ニッペ液浸透シーラー、ニッペファイン浸透シーラーをご使用ください。
- 塗り替え時のシーラーは、ニッペウルトラスーパーまたはニッペ水性カチオンシーラーをご使用ください。溶剤シーラーのご使用は、旧塗膜の種類によっては溶剤彫れが発生させることがあります。
- シーリングの上記、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください。
- タイル面の洗浄に使用する薬剤が塗膜面に付着すると、変色や早期劣化などを生じることがありますので、この様な場合には薬剤が付着しない様に塗膜面の養生を行ってください。
- 暑熱されやすい建材(軽質モルタル、ALC、窯業系サイディング、発泡ウレタン使用建材など)を使用した「高断熱型外壁」で、旧塗膜が弾性リジス、弾性スタッコ、アクリルトップなどの場合、塗り替え段階で既に旧塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装すると拡大する可能性がありますので、完全に除去してください。また「高断熱型外壁」に塗装する場合は、暑熱・乾燥・下地の状態、塗装環境など複数の条件が重なること、建材の変形、塗膜の膨れ、はく離が生じることがありますので、最寄りの営業所などにご相談ください。
- 素地表面のpHカルシウム値が10以下、表面含水率が10%以下(ケツ科科学社製CH-2型で測定した場合)、または5%以下(ケツ科科学社製HI500シリーズ・コンクリートレンジで測定した場合)の条件下で塗装してください。
- 表面のこみ、ほこり、エプロレッサス、レイタンスなどは除去し、目違い、ジャンカ、コールドジョイントなどは、樹脂入りセメントモルタルで平滑にしてください。
- ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面など外部の素地において巣穴や段差などがある場合は、樹脂入りセメント系下地調整剤(ニッペセメントフィラー、ニッペフィラー200)などで処理してください。(合成樹脂エマルジョンパテの使用は避けてください。)
- 内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りシーラーを塗装してください。
- 素材にセメント成分などが使われている場合は、エプロレッサスが発生するおそれがありますので溶剤系シーラーをご使用ください。
- 新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材としてニッペ浸透性シーラー(新)、ニッペ液浸透シーラー、ニッペファイン浸透シーラーをお使いください。
- 塗装直後から頻繁に人が触れるようなドアの一部や手すりなどでは、皮脂の影響により塗膜表面の軟化が起こるおそれがあります。必要に応じて保護プレートなどで接触防止を行ってください。
31. 塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度85%以上である場合、または換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
32. 屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
33. 塗装時および塗料の取り扱い時は、換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。
34. 飛散防止のため必ず養生を行ってください。
35. シーリング面への養生は、塗膜の汚染、はく離、収縮割れなどの不具合を起こすことがありますので行わないでください。やむを得ず行う場合は、シーリング材が完全に硬化した後に行うものとし、塗料の重合性を確認し、必要な処理を行ってください。また、ニッペブリードオフプライマーを塗布することで、可塑剤移行による汚染の低減が図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりはく離、収縮割れが起こることがあります。
36. 笠木、窓枠など長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合がありますので、養生シーラーの設置方法などに配慮し、換気を促してください。
37. 薄めすぎは隠れ力不足、仕上がり不良などが起こるため規定範囲を超えて希釈しないでください。
38. 上塗りに汚れたイエロー、レッド、ブルー、グリーン系色相を使用する場合は、共色を下塗りしてから塗装してください。
39. 調色には必ず当社専用の原色をお使いください。
40. 濃彩色や汚れた原色の場合、塗膜を強く磨ると色落ちすることがあります。衣類など接触する可能性のある部位には使用しないでください。なお、状況により常時接触する箇所を使用する場合は、ニッペファインシリコンフレッシュリペーラーを上塗りに塗装してください。クリーターのローラーおよび剛毛塗装で、下塗り塗膜の再溶解や滲みが発生する場合には、スプレー塗装をしてください。
41. 大面積の塗装では補修部分が目立つことがあります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの条件を同一にしてください。
42. はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合、使用量、表面肌質が異なるため若干の色相差がでますので、はけ塗りの部分は希釈を少なくして塗装してください。
43. ローラー塗の場合、ローラーは同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により、色相が異なって見えることがあります。
44. 塗装方法により色相が多少変化する場合もありますが、ローラー塗りは出来る限り入り隅まで入れてください。
45. 汚れ、傷などにより補修塗料が必要な場合があります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの塗装条件を同一にしてください。
46. ローラー、ハケなどは、ほかの塗料での塗装に使用すると、ハジキなどが発生するおそれがありますので、十分に洗浄するか、専用でご使用ください。
47. 可塑剤が多く含まれる塩化ビニル鋼板、塩化ポリエチレン、プラスチック、ゴム(ツッキン、合成皮革、塩ビクロスなど)への直接塗装はお避けください。また、これらの部材に塗膜が直接触れることがないようにご注意ください。
48. 表面に特殊セラミック処理・特殊ガラスコート処理、フッ素コート処理、はっ水処理、光触媒処理などの特殊な処理を施した素材には、塗料が付着しない場合や、塗膜に不具合を生じる場合がありますので塗装を避けてください。
49. 平滑仕上げや鏡面仕上げの場合は、素材や素地の状態によって、吸込みや巣穴によるピンホール、凹凸などを防止するため、パテ工程や研磨工程が必要になる場合があります。
50. 塗料は内容物が均一になるようによくかはんしてください。特につや調整品では、つや消し剤が沈降している場合がありますので、かはん機を用いて缶底の沈降物を十分にかはんしてご使用ください。開封後は一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓してから冷蔵庫で保存し、速やかに使い切ってください。
51. 大気中の浮遊鉄成分が多い地域では、この鉄成分が塗膜表面に付着し、塗膜が赤褐色に変色したように見える場合があります。
52. 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
53. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

## 安全衛生上の注意事項

ニッペ パーフェクトトップ ホワイト		横倒禁止
<ol style="list-style-type: none"> <li>本来の用途以外に使用しないでください。</li> <li>使用前に取扱説明書を理解して、取り扱ってください。</li> <li>粉じん/ガス/蒸気/スプレーなどを吸入しないでください。</li> <li>汚染された作業衣は密封袋に入れて作業袋から出してください。</li> <li>取り扱い後は、手洗いおよびうがいを十分にしてください。</li> <li>適切な保護手袋/防護マスクまたは防護眼鏡/保護面/保護衣を着用してください。</li> <li>必要に応じて個人用保護具を使用してください。</li> <li>飲み込んだ場合: 気分が悪いときは、医師に連絡してください。口をすすいでください。</li> <li>眼に入った場合: 水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用している場合は容易に外せる場合は外してください。その後洗浄を続けてください。</li> <li>肌の刺激が強く場合は、医師の診断・手当てを受けてください。</li> <li>皮膚に付いた場合、多量の水とせっけんを使ってください。</li> <li>取り扱った後、手を洗ってください。</li> <li>皮膚刺激または発疹が生じた場合は、医師の診断・手当てを受けてください。</li> <li>直ちに、すべての汚染された衣類を脱いでください。取り除いてください。再使用する場合には洗濯してください。</li> <li>粉じん、蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなったときには、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診察を受けてください。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>暴露したとき、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。</li> <li>緊急の洗浄剤が必要な場合、直ちに特別措置を実施する。</li> <li>容器からこぼれたときには、砂などを散布した後処理してください。</li> <li>施設して子供の手の届かないところに保管してください。</li> <li>直射日光や水濡れは厳禁です。</li> <li>塗料などの缶の積み重ねは3段までとしてください。</li> <li>日光が当たる場所、換気の悪い場所で保管してください。輸送中も50℃以上(スプレー缶の場合は40℃以上)の温度に暴露しないでください。</li> <li>容器はつり上げしないでください。やむを得ずつり上げるときには、適切なつり具で、垂直に持ち上げ、落下に十分注意してください。(偏荷重になることで外れ、落下事故の危険があります。)</li> <li>内容物、容器を廃棄するときには、国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。</li> <li>容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。</li> </ol>	
危険	危険有害性情報	飲み込むと有害のおそれ/強い眼刺激/アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ/発がんのおそれの疑い/生殖能または胎児への悪影響のおそれ

# 日本ペイント株式会社

お客さまセンター  
 ☎03-3740-1120  
 ☎06-6455-9113

<http://www.nipponpaint.co.jp/>

詳しい情報はホームページで

日本ペイント 建物 検索

<http://www.nipponpaint.co.jp/biz1/building.html>

●このカタログは再生紙を使用しています。

カタログNo.

NP-T148

MX160312T  
2016年3月現在

●本カタログの内容については、予告なしに変更することがありますのであらかじめご了承ください。  
 ●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。  
 ●©Copyright 2016 NIPPON PAINT Co.,Ltd All rights reserved.

上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示と異なる場合があります。  
 ■詳細な内容、表示例以外の製品については、安全データシート(SDS)をご参照ください。  
 ■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。